



Al contestar cite el No. 2024-01-112632

Tipo: Salida Fecha: 08/03/2024 07:28:26 AM
Trámite: 16037 - ACTUALIZACIÓN DE INVENTARIOS(ADICIÓN , E
Sociedad: 860526868 - LINEAS AEREAS SURA Exp. 23257
Remitente: 415 - GRUPO DE APOYO JUDICIAL
Destino: 415 - GRUPO DE APOYO JUDICIAL
Folios: 1 Anexos: NO Término: 17/05/2024
Tipo Documental: TRASLA REO Consecutivo: 415-000095

TRASLADO REORGANIZACION

TRASLADO

De conformidad con lo previsto en el artículo 19.4 de la Ley 1116 de 2006 y el artículo 2.2.2.4.2.32 del Decreto 1835 de 2015, **CÓRRASE TRASLADO**, por el término de diez (10) días, del **INVENTARIO DE BIENES** el cual está contenido en los memoriales radicados con los Nos. 2023-01-751293 el 18 de septiembre de 2023 y 2024-01-107416 el 05 de marzo de 2024, con los cuales se allegó el inventario de activos y pasivos actualizado al día anterior a la fecha de admisión al proceso de insolvencia de la sociedad **LINEAS AEREAS SURAMERICANAS S.A.S., EN REORGANIZACION.**

SE FIJA HOY: 08 DE MARZO DE 2024

COMIENZA A CORRER EL: 11 DE MARZO DE 2024

VENCE EL: 22 DE MARZO DE 2024

Se le informa a las partes que los documentos objeto del presente traslado, se pueden consultar y descargar en la página web de la Superintendencia de Sociedades www.supersociedades.gov.co sección de **Herramientas digitales- Icono Baranda Virtual – Módulo de Radicaciones, digitando número de radicado –Clic en ver documento, y/o a través del siguiente link:**

<https://servicios.supersociedades.gov.co/barandaVirtual/#!/app/radicaciones>



JANNETH ANDREA FLOREZ CARO

Secretaria Administrativa y Judicial Principal Grupo de Apoyo Judicial

TRD:INVENTARIOS
RDS 2023-01-751293 y 2024-01-107416
COD. FUN: S1466 2024-03-07